Technisches Merkblatt

weber.tec 902

Bitumenvoranstrich

Universell einsetzbarer Bitumenvoranstrich

Produktsteckbrief

— Als Grundierung unter Bitumenbahnen
— Als Grundierung für lösemittelhaltige Bitumenmassen

Produktvorteile

— Sehr gute Haftung
— Sehr gutes Eindringvermögen
— Für niedrige Temperaturen

Produktbeschreibung

weber.tec 902 ist ein verarbeitungsfertiger, lösemittelhaltiger Voranstrich auf Bitumenbasis .

Anwendungsgebiet

weber.tec 902 ist eine Grundierung für Bitumenbahnen im Aussenbereich, die im Heißverfahren verarbeitet werden. Des Weiteren eignet sich das Produkt als Grundierung für Weber Bitumenschutzbeschichtungen sowie auf alten Bitumenbahnen und mineralischen Untergründen.

Produkteigenschaften

— Lösemittelhaltig
— Spritz-, roll- und streichbar
— Für außen

Verbrauch/Ergiebigkeit

je nach Anwendung	ca. 150 - 300 ml/m²

Technische Werte

Verarbeitungstemperatur	-5 - 30 °C
Dichte	ca. 0,9 kg/dm³
Auftragswerkzeug	Maurerquast, Dachdeckerbesen, Rolle
Konsistenz	flüssig
Reiniger / Verdünner	weber.sys 992
Zusammensetzung	Bitumenisomerengemisch

Lagerung

Lagerung	mind. 24 Monate
Lagerbedingungen	Das Material sollte trocken, vor Feuchtigkeit geschützt und im original verschlossenen Gebinde gelagert werden.

Technisches Merkblatt

weber.tec 902

Bitumenvoranstrich

Verarbeitung

Untergründe

mineralischer Untergrund, Bitumen

Untergrundvorbereitung

— Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, sauber, trocken, frei von Eis und Reif, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein. Lose oder abblätternde Mörtel- und Anstrichreste sind sorgfältig zu entfernen.

Verarbeitung

— Der Auftrag erfolgt, je nach Untergrund, mit 1 - 2 Anstrichen. Nach Austrocknung der Grundierung erfolgt der Folgeauftrag.

Allgemeine Hinweise

Vor dem Belegen mit Schweiß- bzw. Bitumenbahnen müssen die Lösemittel vollständig verdunstet sein

Wird das Produkt auf Nichteisenmetallen, wie z. B. Aluminium und Zink verwendet, ist dieses nach dem Auftrocknen mehrfach so zu überarbeiten, dass ein porendichter Auftrag entsteht

Intensive Sonneneinstrahlung vermeiden

Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Durchtrocknung.

Vorschriften der Berufsgenossenschaften beachten

Nicht im Bereich von Lebensmitteln verarbeiten

weber.tec 902 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle

Besonderheiten

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Eimer	12 Liter	50 Eimer / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.